微孔法及干涉法在非稳定光学谐 振腔调准中的应用

夏生杰

(中国科学院力学研究所)

漫 要

用微孔法及干涉法对非稳定光学谐振腔反射镜的调准比用望远镜法及其它方法 更为简便,精度更高,能获得非稳定腔的稳定输出。它能达到1~7微弧度以上的调 准精度。

一、前 音

关于小孔耦合输出或部分透过耦合输出 激光器稳定光学谐振腔中反射镜的光学调准 方法及精度计算,曾在文章[1]中作过详细介 绍。由于非稳定光学谐振腔具有大的可控的 模体积,采用共焦结构,可以维持稳定输出平 行光。准直后的远场光斑有最强的中心主瓣 等优点。在大功率大能量及大费涅尔数的激 光器件中得到广泛的应用。这类谐振腔反射 镜的调准方法 W.F. Krupke 和 Sooy 在文 献[2]、J. Nanlon 和 S. Aiken 在文献[3]及 E. Getger 在文献[4]和 G. Ackenhusen 等在 文献[7]中已有介绍。为了实现基模运转,对 非稳定谐振腔的光学调准,通常需要10微弧 度的反射镜调准精度。而正支非稳定腔比负 支非稳定腔要求有更高一些的调准精度。这 对调准方法及反射镜调节机构的设计都提出 了更严格的要求。我们在对非稳定谐振腔的 研究中,采用了两种不同于文献[2]中所用的 光学调准方法。两种方法的精度都很高,操 作程序亦很简便,不用精密的调准仪器就能 分别达到1和7微弧度以上的精度。比起用 望远镜作调准仪器的方法有更多的优点。对 各种激励型式的器件、对正支或负支非稳定 腔的调准都是适宜的。方法之一就是文献 [1]中详述过的"微孔叉丝迭象法",另一种是 "干涉法"。先介绍两种方法的特点及程序。

二、非稳定光学谐振腔中 反射镜的调准

(1) 微孔法: 文[1]中介绍的微孔法, 虽 然只对稳定腔的光学调准作了详细讨论。但 是,这一方法对非稳定谐振腔的光学调准, 同样是很适用的。方法最主要的三个特点是: "微孔"、"叉丝"和"迭象"。它的原理在文[1] 中已述,在此就不重复。这里只讨论在非稳 定腔中的应用。我们来研究图1所示正支共 焦非稳定腔结构:谐振腔由凹球面反射镜 *M*1、凸球面反射镜 *M*2及环形耦合输出镜



M₃组成。环镜可以是平面镜或是凹面镜会 聚输出。

方法的第一特点是"微孔"。在设计及加 工非稳腔结构时, 需要事先在凹镜 M1中心 处钻一直径1毫米的微孔。若是用对可见光 透明的材料作基底的反射镜,可以将反射镜 中心直径1毫米处,在镀反射膜层时遮档掉, 或是在镀好膜层后,在中心刮除直径1毫米 的膜层,使之透过可见光并能用眼睛观察。在 激光器输出窗口的位置,放一块刻有十字圆 形分划线的分划板,如图2所示。操作者通 过 M1 镜中心微孔来观察调准结果。当激光 器件已装好上述三片反射镜后, 调节程序就 可进行。首先调节被照明的环镜 Ma, 使十字 圆形分划线与明亮光环同心,十字线准确对 称分割光环,如图3。这时,可以认为环镜 M₃的反射光轴与凹凸反射镜组成的谐振腔 轴线重合,当激光器运转时,输出光可以从指 定位置输出。一般操作者可以将十字圆形分 划线与光环的对准偏差控制在分划线宽以 内。如果借助一台望远镜,通过镜 M1 微孔 观察时,由于影象放大许多倍,相应地提高了 对称分割圆环的精度。第二步是调节凸镜 M_2 。将照明灯移去照亮 M_1 镜微孔,调节 M_2 镜, 使 M1 镜微孔的反射象居中。这一步用一 氦-氖激光束来完成会更方便些。将一束氦-氖光从镜 M1 微孔射入并落至镜 M2 中心上, 使激光束与谐振腔轴重合。调节 M2 镜可使 反射光返回至 M1镜中心处。这时,凸镜 M。 的光轴基本上处于谐振腔轴上了。最后一步 是调节镜 M1。将照明灯移回原位。操作者 从镜 M_1 微孔中可以看到除环镜 M_3 反射的 第一次十字圆形分划线对称分割的光环外, 还有许多依次变小的光环,每个光环有自己 的十字分划线,不过并不对称分割光环而已, 如图 4。当不断调节镜 M1时,可以看到所有 小光环逐渐与大光环完全同心, 所有十字线 全都对准。此后,可以反复适当调节 M2镜, 使最后的迭象图只有一个十字分划线对称分 • 46 •

割的完整的同心圆,如图 5。用一台望远镜 来观察迭象图,会使图中十字叉丝更加准确 地对准,调准精度可进一步提高。这一方法 同样具有文[1]中所提的优点。使非稳腔在 高调准精度下运转。





图5 完全调准时的迭象图

© 1994-2013 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

(2) 干涉法. 在干涉原理中我们知道, 非 远心光束在两个平行的反射镜面中来回多次 反射形成的干涉现象。它的干涉条纹将是一 组同心而镜度较大的圆环。如果两个反射面 中之一是球面,那末,任一光束沿两个圆形反 射镜几何中心入射的光线,在两个反射面间 多次反射后亦形成许多圆形干涉条纹。当两 个反射镜光轴不重合时,所有干涉圆环,由于 镜轴的偏离, 多次反射后的光线是偏离反射 镜几何中心的。偏角足够大时,干涉环会逸 出镜面, 目反射次数越来越少。如果两反射 镜光轴重合,则所有圆形干涉条纹对于两个 反射镜中心是同心的。将这一现象用于非稳 定腔的调准中来。设图1所示为非稳定腔结 构。同样,在镜 M1 中心钻有微孔。它的调 准程序如下: 首先用一氦-氖激光束从 M1镜 中心射入并调节光束使其落至M2镜中心上。 此时,可以认为氦-氖激光束与谐振腔轴重 合。第二步是调节镜 M2。使反射光斑 调至 M1镜中心上。由于凸镜 M2 将激光束发散, 反射至镜 M1上的光斑变大,不容易清晰地判 别出反射光斑与 M1镜是否同心。如果在设 计时考虑好微孔尺寸,那末,通过微孔的激光 束将产生小孔衍射。这样,射到 M2镜上的 光斑并非圆斑而是一组同心衍射环。经 M, 镜反射后,在M1镜上又是一组发散了的衍射 环。依赖这些圆环与 M1 镜的中心孔及外圆 轮廓取得同心就比较容易。如果允许在凹镜 M_1 的对方有观察孔,用望远镜对 M_1 镜上的 对准状态进行放大观察,同心度的调节将更 加准确。第三步是调节 M1镜。当镜 M1 的 反射光逐渐调至 M2 镜中心时,环形输出镜 将输出一个环形光斑,其位置可能并不准确 处于输出窗口上,可以暂不管它。继续调节 镜 M1, 在环形光斑上会出现许多圆形干涉条 纹。这是由于相干性很好的氦-氖激光束,在 凹凸两个反射面中作多次反射而成的干涉条 纹. 这和法布里——珀罗干涉仪中出现的锐 度很大的等倾干涉条纹是类似的。在未调准

时,这些圆条纹对圆形反射镜是偏心的,与输 出光斑不同心,如图6。当完全调准时,所 有圆形干涉条纹对环形输出光斑是完全同心 的,如图7所示。此后,可以调节环镜 M₃, 使输出光斑准确处于输出窗口上。这一步调 节并不影响凹凸反射镜的调准状态。由于非 稳定谐振腔反射镜之间距离较大, 且凹凸镜 本身又组成一具灵敏度高的干涉仪。腔中透 明介质有轻微扰动,或者两个反射镜间距有 波长量级的变化都会引起干涉条纹的晃动。 镜面的任何缺陷都会引起干涉条纹的畸变和 毛刺。最后的干涉条纹并不是十分理想的圆 环。由于这一方法是观察锐度很大的圆形干 涉条纹与光环的同心度。所以很直观,操作 也很简便。利用可见的输出光斑,还可以准 确安置靶子或其它测量设备。其缺点是要非 常精确判别不是理想圆轮廓的干涉条纹与环 形光斑的同心度还较困难。尽管这样,这一 方法还是能达到7微弧度的调准精度。同时



也是一种很适用的方法。下面我们将详细讨论两种方法的精度。

三、对两种方法精度的讨论

对微孔法的精度计算与文[1]中所述是 相似的,这只是微孔法在非稳定腔中的应用 而已。最后的调准精度仍取决于迭象图中数 个环象上十字叉丝的对准程度。在用一台望 远镜代替人眼直接观察迭象图时,由于图中 十字叉称的放大,可观察到更精细的结构,调 准精度也能进一步提高

以共焦型正支非稳定谐振腔作例子对调 准精度作一分析。设图1所示结构,镜M1的 曲率半径 $R_1 = 16 \times R_2$ 的曲率半径 $R_2 =$ -14米, 镜 M₃汇聚输出 R₃=2.6米。计算 出以被照明环镜为物的各次反射象的位置及 视角比,见表1。从表中看出,随反射次数增 名, 圆环象越来越小。视角比由 0.533×10-3 至第六象0.0798×10-3。迭象图上亦可看出 逐次变小的象。这和稳定谐振腔的迭象图不 同。在稳定腔迭象图中会出现居后的某几次 象比第一次象大的情况,图8即是第三、五等 次象比第一次象大的照片。在非稳定腔中输 出是一圆环, 这正好适于逐次变小的象居于 环的中心空位处。反射象逐次变小并趋于一 个值, 这由不同的曲率组合来定。图9 所示 就是计算出的各环宽度及重迭情况。它和实 拍照片图7是相符的。



图 8 稳定腔迭象图

48

表1 以照明圆环为物的计算值

		in the second second			
序	物距 s	象 距 s'	放大率 <u>M</u>	总放大 率M_总	视角比 ×10 ⁻³
1	1	-1.14	1.14	1.14	0.533
2	2.14	-1.64	0.767	0.873	and a second
3	2.64	-3.94	1.49	1.30	0.263
4	4.94	-2.89	0.585	0.761	als st
5	3.89	-7.56	1.945	1.48	0.173
6	8.56	-3.86	0.45	0.666	
7	4.86	-12.4	2.55	1.70	0.127
8	13.4	-4.6	0.344	0.584	The State
9	5.6	-18.65	3.33	1.945	0.099
10	19.65	-5.16	0.262	0.51	
11	6.16	-26.8	4.35	2.22	0.0798
12	27.8	-5.59	0.201	0.446	dine.
13	6.59	-37.4	5.68	2.53	0.0659
14	38.4	-5.92	0.154	0.39	12.560
15	6.92	-51.3	7.4	2.88	0.055
16	52.3	-6.17	0.118	0.34	1 leg
17	7.17	-69.0	9.63	3.27	0.0467
18	70.0	-6.36	0.091	0.297	
19	7.36	-92.0	12.5	3.71	0.0399
20	93.0	-6.5	0.07	0.26	S. Sand
21	7.5	-120	16	4.16	0.0344



图 9 各次圆环象在完全调准 时的重迭图(计算值) *Z*₁=16 米, *E*₂=-14 米, *L*=1 米, *E*₃=2.6 米

在调准了的迭象图5上清楚地看出了十 字丝的对准,并且可以测出十字丝的对准误 差及光环尺寸。

在作调准精度估算时,假设镜 M1和 M2

处于对准状态。正支非稳定腔的反射镜曲率 半径远大于腔长,两个反射镜一为汇聚凹镜 一为发散凸镜。当任一反射镜作微小的角度 变化时,光束仅在光腔轴和反射镜光轴附近 来回反射。这时,可以把二反射镜近似地当 作二平面镜来处理,如图 10。如果镜 M₂ 偏 转 θ 角,则在镜 M₁ 及 M₂上各次反射象点的 位移为;

镜 M1 反射点	镜 M₂反射点
No.1 20L	4 heta L
No.2 $2\theta L + 6\theta L$	4 heta L + 8 heta L
No.3 $2\theta L + 6\theta L + 10\theta$	$L 4\theta L + 8\theta L + 12\theta L$
: :	:
No. $N = 2N^2 \theta L$	$2(N^2+N)\theta L$
80 40 0 8110 ¥	

从以分划线为物的计算中(表 2),可以 看出在第七次象以后的视角比及明视距离上 的十字丝线宽均小于人眼的角分辨极限(不 加望远镜)。因此,可以用第六象上的叉丝来 判别调准精度。在此N=6。故在镜 M_1 上第 六光束中心偏离反射镜几何中心为 $2N^2\theta L$ =72 θL 。从图1中知腔长L=1000毫米。设 镜 M_2 角偏转 $\theta=5\times10^{-6}$ 弧度(即1秒),则 偏离量为0.36毫米。对于两条线对接法对 准来说,这个量是人眼容易判别的。同样,在 镜 M_2 偏离量为0.42毫米。如果用带测微 分划的望远镜去观察,可以测出实际偏离量, 从而确定出所调器件的实际调准精度。按光

学仪器手册[6]规定."对于两线相对接法对 准,一般对准误差为10",有人可达3~5",要 求分象线不大于11"。对于分象线为11的线 宽,在明视距离上约为0.07毫米。10"为 0.012 毫米。 如果迭象图上最细十字丝线宽 0.07 毫米, 那末一般人能分辨出 0.012 毫米 偏差、折算出调准精度为 0.033"(即 0.165 ×10⁻⁶弧度)。 实际上微孔法分划线 宽约1 豪米。表2中给出第六象十字丝线宽0.0682 毫米。如果我们用第六叉丝与第五叉丝作对 接对准。一根线宽 0.082 毫米, 一根 0.0682 毫米,即使按对接偏差为细线宽度本身尺寸, 算出的调准精度也能在0.95×10⁻⁶弧度。因 此,用微孔法调准光腔时,能够把调准精度控 制在1微弧度左右,如果加望远镜时还会得 到更高的精度。用干涉法时, 要判别第六光 斑的偏离在0.5 毫米以内比较困难,使一组 圆形干涉条纹同心精度控制在0.5毫米,这 时的调准精度能达到7微弧度。

表 2

序	s 物距	<i>s</i> ′ 象距	<i>M</i> 放大率	<i>M皇</i> 总 放大率	视角比 ×10 ⁻³	物和象的明视 尺寸(毫米)
1	1	4.34	4.34	4.34		十字丝线宽]
2	5.34	11.33	2.12	9.22	0.748	0.187
3	12.33	4.47	0.363	3.34		
4	5.47	17.3	3.15	10.5	0.574	0.143
5	18.3	5.06	0.277	2.9		
6	6.06	25	4.17	12.1	0.465	0.126
7	26	5.51	0.212	2.57		
8	6.51	34.9	5.37	13.3	0.384	0.096
9	35.9	5.85	0.163	2.25		
10	6.85	47.6	6.96	15.65	0.328	0.082
11	48.6	6.12	0.126	1.97		
12	7.12	64.8	9.1	17.95	0.273	0.0682
13	65.8	6.33	0.096	1.72		
14	7.33	87.4	11.9	20.5	0.232	0.058
15	88.4	6.48	0.0734	1.5		
16	7.48	115	15.4	23.1	0.199	0.0498
:	:	:	:	:	:	:

因此,用上二方法,可以容易地将调准精 度分别控制在1和7微弧度或更高一些。这 样高的精度,对腔体结构及调节机构的设计

• 49 •

提出了更严的要求。往往由于调节机构的弹 性变形或有小的热梯度也能在迭象图上明显 看出失调来。这样,希望有刚性很大的结构 和微动螺丝来组成调节机构,并且应对调节 机构作热屏蔽或强迫冷却以减小热梯度。在 此还不包含反射镜本身的热畸变。这都是使 用两种方法时对设计加工提出的要求。

四、结 论

上述两种方法,对于非稳定光学谐振腔 的调准、无论在精度上和应用中都是很满意 的。它有简捷的调准程序,有直观的调准效 果,不用精密仪器及高技术水平的操作。两 种方法可以在同一器件上采用、并互相校核 调准结果。与文献[2~4]中方法比较,他们 的方法都需要在谐振腔体中加入光阑或安置 45°反射镜。这就使腔体结构设计复杂化。 调准程序繁锁或是需要高精度的调焦望远 镜。实验之后想再去核对一下失调情况就变 得非常困难。而现用两种方法,除有一片反 射镜中心损失全镜面积的千分之几的反射部 分外、它并不需要为了调准而在腔体中加入 或移去任何附加元件,对任何腔结构都适用, 核对实验后的失调情况很方便。干涉法对校 靶更具有明显的优点,精度比文献中介绍的 几种方法都高。因此它是两种有效、适用而 精度高的调腔方法。

最近, John G. Ackenhusen 等^[7] 也采用 了类似的镜片中心钻孔来调腔的方法。他们 未给出调准精度,而只是从最后在热敏

纸上烧蚀斑的均匀上来判别调节的准确与 否。但他们的中心钻孔的调准方法已用于 Lumonicsmodel No. TEA-601 CO。激光器 件中。他们认为这类方法比早期使用的试凑 法(Trial-and-error)有更大的光束输出 而 迅 速。我们在研究中早期就采用了微孔法、因 为它的精度可控制在1微弧度以内, 腔总是 在最佳状态下运转,除非外界强烈振动及镜 面热畸变引起失调。我们作过功率测量试 验,发现早期出光功率水平很高,而后期由于 多种其他因素导至功率有所下降, 当停止运 转并立即复查对准状态时、用这一调腔方法 可以很容易发现这是由于对准有些失调而引 起的。对于小孔引起的损耗,我们每次都同 时做了实验。在小孔处和主输出窗口处各放 一相应功率水平的测量元件。所得结果,证 实主输出功率与小孔损耗之比为万分之五。 因此,基本不影响主光束功率水平,可以忽略 小孔损耗。

7

参考文献

- [1] 夏生杰, 《激光》, 1975, 2, No. 3, 25~32.
- [2] W. F. Krupke, *IEEE J. Quant Electr.*, 1969,
 QE-5 No. 12, 575~586.
- [3] J. Nanlon, S. Aiken; Appl. Opt., 1974, 13, No. 11, 2461.
- [4] E. Getger; AD-A015583, 1975.
- [5] A. H. 查哈里也夫斯基,谢勤等译,"干涉仪",科学 出版社。
- [6] "光学仪器设计手册"(上册),国防工业出版社。
- [7] J. G. Ackenhusen, D. G. Steel; Rev. Sci. Instrum, 1977, 48, No. 12, 1719.

• 50 •